



Vertical AV/FV 1800

Radiadores verticales formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha-izquierda y junta de estanqueidad.

AV: Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.

FV: Elementos fabricados por extrusión con terminales de inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida. Unidos mediante resina epoxi.

Radiadores montados y probados a la presión de 9 bar.

Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis (inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

Accesorios no incluidos compuestos por: Tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5- 1"(D ó I) y spray pintura para retoques.

Con el radiador se suministra incluido el tapón distribuidor, cuya correcta ubicación es imprescindible para la óptima distribución del calor por toda la superficie del radiador.

		AV	FV
Presión máx. de trabajo	bar	6	16
Temperatura máx. de trabajo	°C	110	110
Cotas	Alto (A)	1.800	1.866
	Entrecentros (B)	1.620	1.800
	Ancho (C)	80	80
	Profundo	83	83
Peso	kg	4,07	3,1
Capacidad de agua	l	0,87	0,9
Potencia por elemento (1)	$\Delta T = 40^\circ$ W	202,5	220,4
	$\Delta t = 50^\circ$ W	272,7	297,3
Exponente "n" curva característica (1)		1,334	1,342
Forma de suministro		En baterías de 3, 4 y 5 elementos.	
Referencia (2)		19458xx01	777695x
PVP / Elemento		72 €	72 €

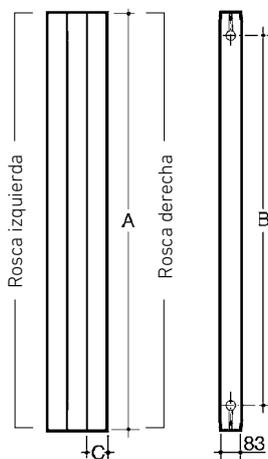
(1) $\Delta T = (T. \text{media radiador} - T. \text{ambiente})$ en °C
Según UNE EN-442

(2) Accesorios no incluidos.
Dígitos xx = Ver tabla "Codificación de radiadores AV"
Ejemplo: AV 1800 de 4 elementos = 194585401



Barras de montaje

Referencia	7723857
PVP	39 €



NOVEDAD

Montaje

Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.

Manguito 1" V	194002004*
Junta tórica 1" Ø38 x Ø30,8 x Ø3,6 V	194003004

* En conjunto de 50 unidades

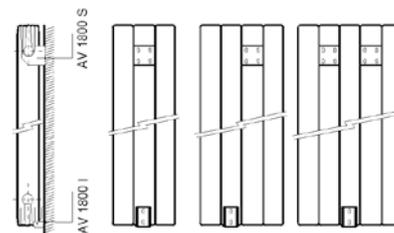
Durante el montaje es indispensable usar una mesa escuadra de la misma longitud que el radiador para asegurar su total apoyo. Confirmar con la escuadra la posición alineada de los elementos para evitar atalbes.

Se deben usar simultáneamente dos llaves manométricas taradas para el roscado de los manguitos, asegurando el mismo par de apriete en ambos manguitos para evitar una desalineación entre los mismos. El par de apriete mínimo para evitar fugas debe ser superior a 90 Nm. Para garantizar la correcta alineación, los pares deben estar entre 150-180 Nm.

La colocación de tapones y reducciones no precisa de estopada o similar, la estanqueidad se realiza mediante la misma junta tórica descrita anteriormente.

Cuando se realiza una ampliación de un radiador a un mayor número de elementos suministrados desde nuestro almacén, BAXI deja de tener responsabilidad sobre los mismos.

Soportes AV/FV



Soportes no incluidos

Para baterías de 3 elementos, un soporte superior V 1800 S y un soporte inferior V 1800 I.

Para baterías de 4 elementos, un soporte superior V 1800 S y un soporte inferior V 1800 I.

Para baterías de 5 elementos, dos soportes superiores V 1800 S y un soporte inferior V 1800 I.

Codificación radiadores AV/FV

Según el número de elementos deseados, sustituir los dígitos del código del producto por los que facilitamos en la tabla siguiente (xx).

	Nº de elementos		
	3	4	5
AV	53	54	55
FV	1	2	3