

# REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

para todos los sistemas de Pressfitting usuales

## ¡Elija usted mismo sus REMS tenazas de prensar/REMS anillos de prensar!

Busque para ello el sistema de prensar deseado en la tabla siguiente y seleccione el tamaño de las tenazas de prensar/de los anillos de prensar requeridos. Observe que los sistemas de prensado para las instalaciones de gas sólo se pueden prensar con las tenazas de prensar/anillos de prensar sobre fondo amarillo en la tabla.

Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero de alta tenacidad especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Para un prensado impecable, seguro y en conformidad con el sistema. Mordazas prensadoras de las tenazas de prensar/anillos de prensar con perfiles de prensado redondeados y mecanizados con alta precisión en centros de mecanizado CNC. Debido a ello, reducidas tolerancias de fabricación.

Accionamiento a través de prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN o, cuando así lo requiera el sistema, a través de la prensadora REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC con fuerza de empuje 45 kN, véase la tabla a continuación. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora (pág. 212). Todas las tenazas de prensar marcadas con el símbolo \* tienen otra aplicación (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press. Lea y observe las indicaciones de uso e instrucciones de montaje del proveedor/fabricante del sistema.

### REMS tenaza de prensar (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar (PZ-2B) con 2 cuerpos monobloques oscilantes. Modelo estándar más vendido. Las tenazas de prensar REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado (**patente EP 2 027 971**).

### REMS tenaza de prensar (PZ-4G)

REMS tenaza de prensar (PZ-4G) con dos segmentos de prensar paralelos y oscilantes para prensados rectos de dimensiones medio altas.

### REMS tenaza de prensar (PZ-S)

REMS tenaza de prensar (PZ-S) con un segmento fijo y dos segmentos de prensar oscilantes para dimensiones medias. Las tenazas de prensar REMS VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

### REMS anillo de prensar (PR-3S)

REMS anillo de prensar (PR-3S), con 3 segmentos de prensar, 2 con movimiento basculante, para prensados exigentes de grandes dimensiones. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos de prensar (**patente EP 2 080 592**). Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

### REMS anillo de prensar (PR-3B)

REMS anillo de prensar (PR-3B) con 3 segmentos para prensados exigentes de gran dimensión. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos. Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212. Los anillos de prensar REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

### REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)

Anillo de prensar REMS 45° (PR-2B), con 2 mordazas prensadoras, para la colocación segura de las mordazas prensadoras en lugares difícilmente accesibles gracias a la posición oblicua de 45° (**patente EP 2 774 725**). Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

### Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar/anillos de prensar con contorno de prensado F, M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporada cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja una huella permanente en el accesorio prensado directamente tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que incluso después del proceso de prensado compruebe si se ha utilizado la tenaza de prensar adecuada o el anillo de prensar adecuado para realizar la unión prensada.

Con esta identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.

### Homologaciones

Consulte página 213.

### Acuerdo de responsabilización

Consulte página 214.



Producto alemán de calidad



REMS tenaza de prensar (PZ-2B)



REMS tenaza de prensar (PZ-4G)



REMS tenaza de prensar (PZ-S)



REMS anillo de prensar (PR-3S)



REMS anillo de prensar (PR-3B)



REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

# REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.



Las tenazas de prensar con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado Patent EP 2 027 971

Ejemplo REMS Tenaza de prensar M: Impresión "M" en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007