

Serie | 2, Lavavajillas de libre  
instalación, 60 cm, Acero inoxidable  
SMS2HMI00E



Lavavajillas conectables con opción de  
reducción de ruido en cualquier momento  
vía app Home Connect, Silence on demand.

- **Home Connect:** electrodomésticos con conectividad inteligente a internet para facilitar las tareas diarias en el hogar.
- Lavavajillas Bosch sostenibles gracias a la multiple tecnología que incorporan. Tecnología ActiveWater consumo respetuoso de agua y energía garantizando unos resultados excelentes de limpieza.
- **Programa Automático:** adapta el rango de temperatura y la presión del agua en función del grado del suciedad detectado. Todo ello garantizando los mejores resultados de lavado y cuidado de la vajilla.
- **Favorito:** mantienen el programa prelavado y disfruta de 3 configuraciones nuevas de programa y/o función habitual desde la app de Home Connect, sin renunciar a nada, o bien, elige en el propio lavavajillas si disponer del programa prelavado o del programa y/o función más habitual.
- **Motor EcoSilence:** súper eficiente y silencioso.

Datos técnicos

|                                                                      |                              |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369):               | D                            |
| Consumo de energía de 100 ciclos del programa Eco (EU 2017/1369):    | 84                           |
| Número máximo de cubiertos (EU 2017/1369):                           | 13                           |
| Consumo de agua del programa eco en litros por ciclo (EU 2017/1369): | 9,5                          |
| Duración del programa (EU 2017/1369):                                | 4:55                         |
| Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369):                             | 46                           |
| Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369):                    | C                            |
| Tipo de construcción:                                                | Independiente                |
| Altura de la encimera extraíble (MM):                                | 30                           |
| Dimensiones del aparato:                                             | 845 x 600 x 600              |
| Fondo con puerta abierta a 90 grados (mm):                           | 1155                         |
| Patas regulables:                                                    | Sí                           |
| Ajuste máximo de las patas (mm):                                     | 20                           |
| Zócalo regulable:                                                    | No                           |
| Peso neto (kg):                                                      | 49,742                       |
| Peso bruto (kg):                                                     | 51,0                         |
| Potencia de conexión (W):                                            | 2400                         |
| Intensidad corriente eléctrica (A):                                  | 10                           |
| Tensión (V):                                                         | 220-240                      |
| Frecuencia (Hz):                                                     | 50; 60                       |
| Longitud del cable de alimentación eléctrica (cm):                   | 175                          |
| Tipo de clavija:                                                     | Schuko con conexión a tierra |
| Longitud del manguito de entrada (cm):                               | 165                          |
| Longitud del manguito de salida:                                     | 190                          |
| Código EAN:                                                          | 4242005284993                |
| Tipo de instalación:                                                 | Encastrable bajo encimera    |

Accesorios opcionales

SGZ1010 : ACCESORIO LAVAVAJILLAS EXT. AQUASTOP  
SMZ5100 : ACCESORIO LAVAVAJILLAS CESTILLO 60CM  
SMZ5300 : ACCESORIO LAVAVAJILLAS SOPORTE COPAS



## **Serie | 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Acero inoxidable SMS2HMI00E**

**Lavavajillas conectables con opción de reducción de ruido en cualquier momento vía app Home Connect, Silence on demand.**

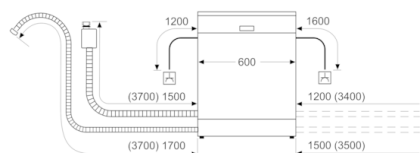
- Home Connect: conectado a tu electrodoméstico vía app
- Clase de eficiencia energética<sup>1</sup>: D dentro del rango de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Capacidad: 13 servicios
- Display digital con indicadores luminosos y teclas
- Información de tiempo restante, reposición de sal y abrillantador
- Motor EcoSilence, mínimo ruido y mejor eficiencia
- 3ª bandeja VarioDrawer
- Cesta superior RackMatic regulable en 3 alturas
- Freno en cesta inferior evitando posibles descarrilamientos
- 6 programas de lavado: Eco 50 °C, Automático 45-65 °C, Intensivo 70 °C, 1 hora 65 °C, Silencio 50 °C y Programa Prelavado: configurable en la tecla "Favorito"
- Programa Prelavado: configurable en la tecla "Favorito"
- Programa especial: Limpieza de la cuba
- 3 funciones: Extra Secado, Media carga, SpeedPerfect+
- Silence on demand vía App HC
- Programación diferida hasta 24 h
- Bloqueo de seguridad para niños
- Bandeja dosificadora de detergentes combinados
- Detección automática de detergentes "Todo en 1"
- Cuba interior del lavavajillas de acero inoxidable. 10 años de garantía en la cuba
- AquaStop: sistema de protección antifugas. Garantía de por vida
- Consumo de agua por ciclo: 9.5 litros
- Nivel de ruido: 46 dB
- Dimensiones del aparato (alto x ancho x fondo): 84.5 x 60 x 60 cm

*\* Información sobre los términos y condiciones de la garantía en la web.*

*<sup>1</sup> Dentro del rango de eficiencia energética desde A (más eficiente) hasta G (menos eficiente)*

## Serie | 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Acero inoxidable SMS2HMI00E

dimensiones en mm



enchufe

( ) valores con juego de prolongación